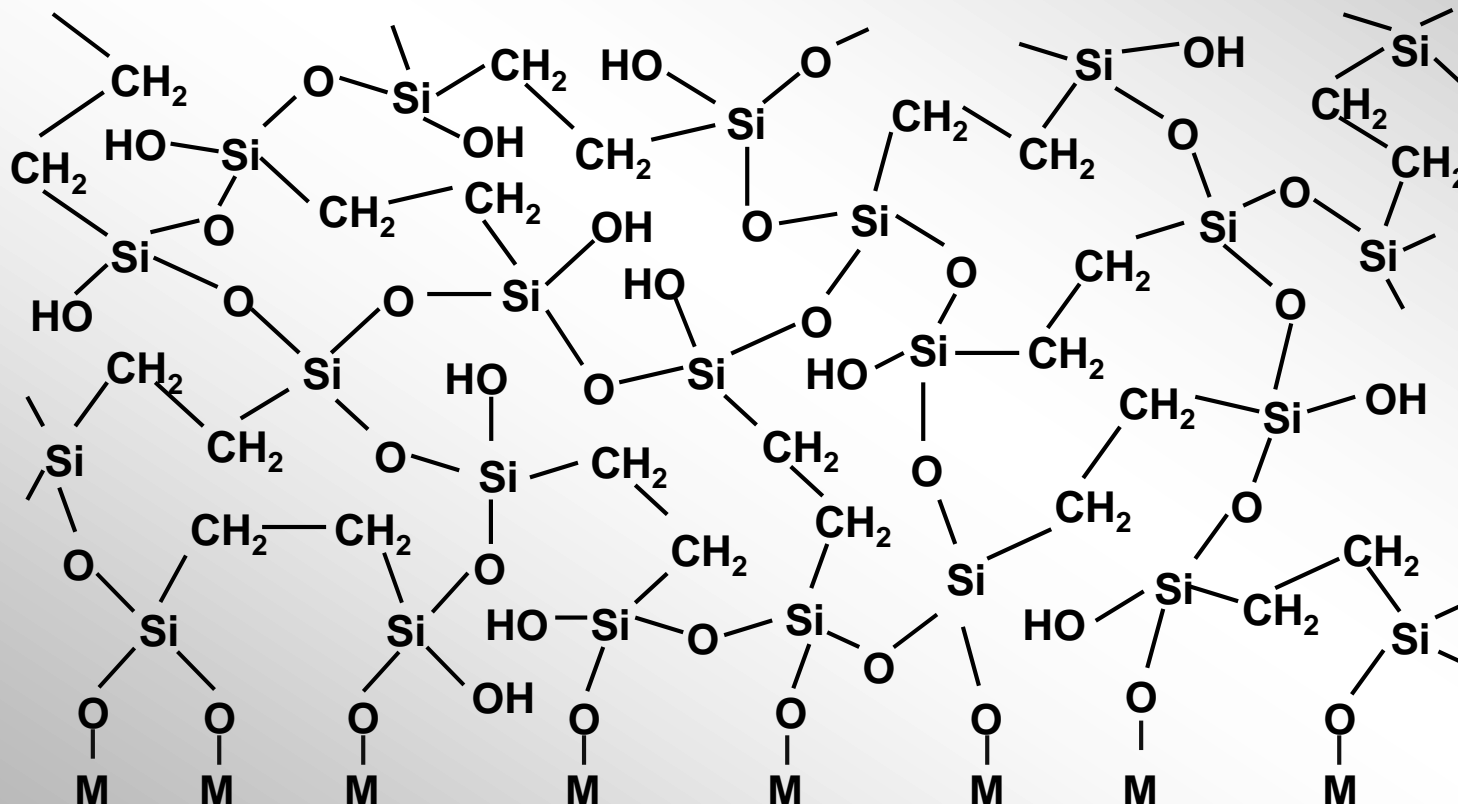


**OXASILAN**

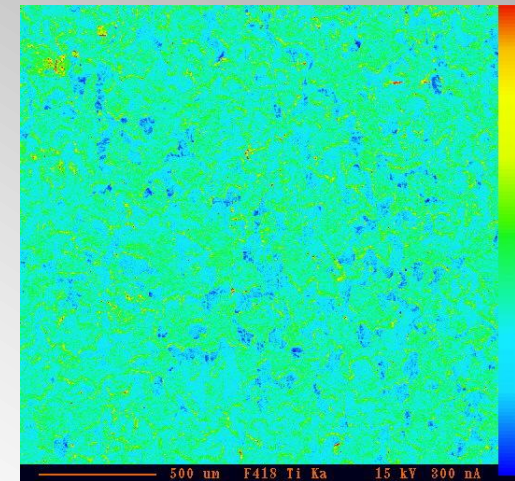
- PROCEDE DE SUBSTITUTION DES PHOSPHATATIONS
- BASE SUR UNE CONVERSION NANOMETRIQUE ORGANO-METALLIQUE



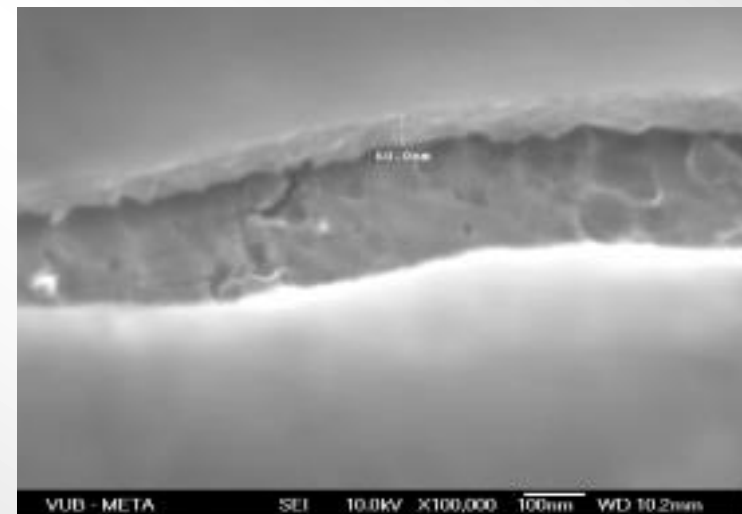
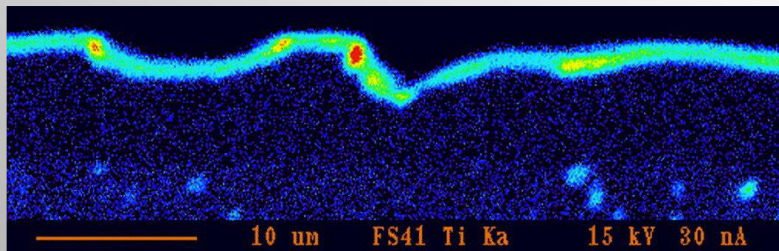
SUBSTRAT

# Composition des couches

- Épaisseur 20 – 180 nm
- Teneur en Silicium 5 – 30 mg/m<sup>2</sup>
- Poids de couche 15 – 180 mg/m<sup>2</sup>
  - composants organiques 10 – 40 mg/m<sup>2</sup>
  - composants inorganiques 20 – 80 mg/m<sup>2</sup>
- Densité 1 g/cm<sup>3</sup> environ



TiK $\alpha$ -X ray distribution image



- Pas de nickel, ni de zinc, ni de phosphates  
très peu (mg/l) de métaux et de fluorures
- **Nickel** et ses composés : **projet** R49, cancérigène Cat. 1  
(CMR !), pour la 30th ATP (2007 ?)

- Multi-Matériaux

## OXASILAN 9800

Remplacement phosphatation amorphe sur acier

## OXASILAN 9802

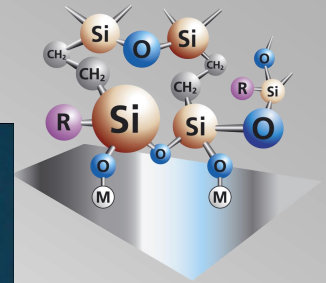
Remplacement phosphatation amorphe sur multi matériaux

## OXASILAN 9810

Remplacement phosphatation cristalline sur acier

## OXASILAN 9812

Remplacement phosphatation cristalline sur multi matériaux



- Pas de boues

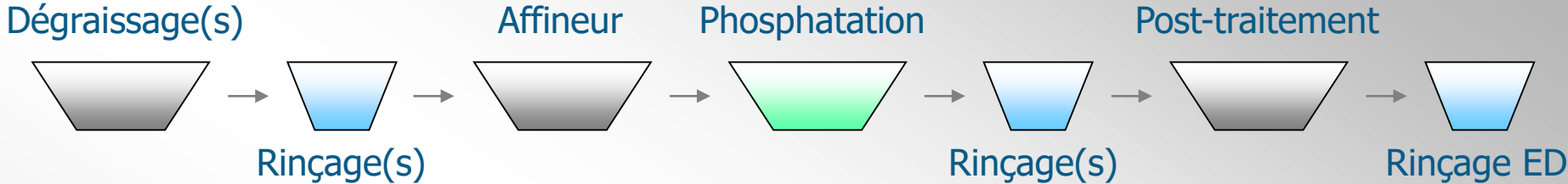
Phosphatation cristalline formation de 3 à 5 g/m<sup>2</sup> de Boues

OXASILAN formation < 0,1 g/m<sup>2</sup>

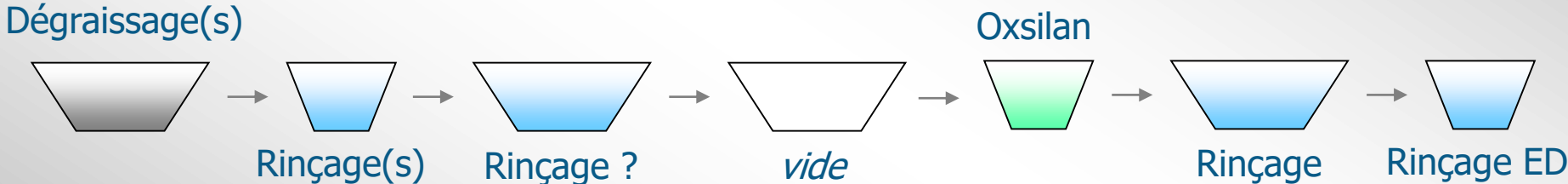


- Pas d'activateur ni de post-traitement => moins d'étages pour les nouvelles lignes
  - Investissement moindre
  - Surface au sol moindre
  
- Pour les lignes existante Remplacement de bain actif par poste de rinçage => **Economie d'eau**

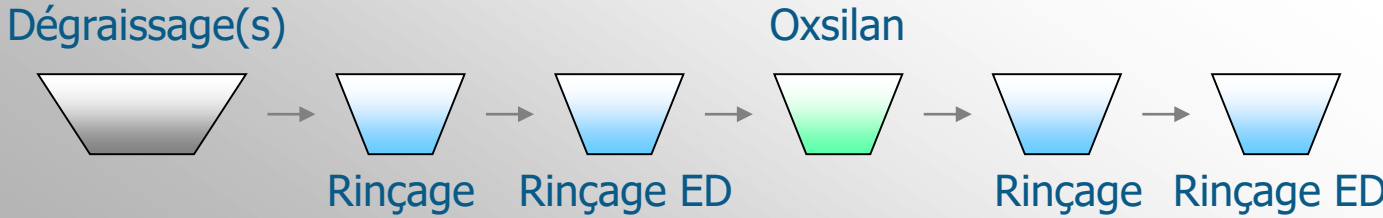
## ■ PHOSPHATATION



## ■ OXSIAN, ligne existante



## ■ OXSIAN, nouvelle ligne





- Performances supérieures à une phosphatation amorphe, équivalentes dans certains cas à une phosphatation cristalline



- OXSILAN de troisième génération
- Séquence de traitement
  - Dégraissage soigné
  - Rinçage
  - Rinçage ED
  - OXSILAN 98XX,
  - Rinçage ED
  - Séchage (60 – 120°C) si peinture poudre  
pas de séchage si cataphorèse

