

Chemetall

Groupe mondial dédié au Traitement de Surface



Chemetall
expect more ⁺

now part of BASF Group

Nos Marchés

Chemetall
expect more⁺



Automobile



**Aluminium
Finishing**



Aéronautique



**Auto Component
(Equipementiers)**



Industrie Générale



**Cold
Forming**



Coil Coating

Nos gammes

Chemetall
expect more⁺

Préparation des Surfaces

- Dégraissage industriel
- Désoxydation
- Dépassivation

Traitement de conversion

- Traitement anticorrosion
- Traitement avant peinture
- Traitement avant déformation à froid
- Traitement en continu, dit «coil-coating»

Finitions

- Passivation
- Lubrification
- Protection

Traitements divers

- Protection organique
- Détartrage / Inhibition
- Dénaturation des peintures
- Fluides d'usinage

Traitement ARDROX (Aéronautique)

- CND: magnétoscopie / ressuage
- Rénovation nettoyage
- Décapage des peintures
- Protection longue durée

Gardoclean[®]

Antox[®]

Gardobond[®]

Oxsilan[®]

Gardolene[®]

Gardorol[®]

Gardacid[®]

Gardostrip[®]

Gardofloc[®]

Ardrox[®]

Naftoseal[®]



Nos produits

Chemetall
expect more⁺

Dégraisser

- GARDOCLEAN
- GARDOBOND Additive H XXXX
Tensio-Actifs & Antimousse

Gardoclean[®]

Antox[®]



Décaper Déroueillir

- GARDACID
- GARDOBOND Additive H 8XXX
Inhibiteurs

Gardobond[®]

Oxsilan[®]

Conversions

- GARDOBOND
- OXSILAN
- GARDOBLACK

Gardolene[®]

Gardorol[®]



Finitions

- GARDOLENE
- GARDOLUBE
- GARDOROL
- WEDOLIT

Gardacid[®]

Gardostrip[®]

Gardofloc[®]

INOX

- ANTOX
Décapage & Passivation

Ardrox[®]

Naftoseal[®]



Nos produits

Chemetall
expect more⁺

Floculation Peinture

- GARDOFLOC

Détartrage

- GARDACID
- DETARTRANT BS

Décapage Peinture

- GARDOSTRIP

CND

Contrôle non destructif

- ARDROX
- BRITEMOR
- CHECKMOR
- LUMOR

COOLANTS

Fluides d'usinage

- TECH COOL

Gardoclean[®]

Antox[®]

Gardobond[®]

Oxsilan[®]

Gardolene[®]

Gardorol[®]

Gardacid[®]

Gardostrip[®]

Gardofloc[®]

Ardrox[®]

Naftoseal[®]



**Phosphatation
Amorphe
(D.P. – PhFe)**

**Gardobond A XXXX
Rinçage 3 en 1**

OU

**Gardobond A XXXX
Rinçage 3 en 1
Gardolene D 68XX**

OU

**Gardoclean S XXXX
Rinçage 3 en 1
Gardobond A XXXX
Rinçage 3 en 1
Gardolene D 68XX**

**Phosphatation
Zinc
Bi et Trications**

Gardoclean S XXXX

Rinçages

Gardacid (Option)

Rinçages

Gardolene V XXXX

Gardobond R XXXX

Rinçages

Finitions

Et / Ou

E.D.

**Phosphatation
Manganèse**

Gardoclean S XXXX

Rinçages

Gardacid (Option)

Rinçages

Gardolene V XXXX

Gardobond G XXXX

Rinçages

Finitions

**Conversion
ALUMINIUM**

Gardoclean S XXXX

Rinçages

Dérochage

Rinçages

Rinçage E.D.

Gardobond X 4707

Rinçages E.D

Nos nouveaux process

DECAPAGE NEUTRE

Dégraissage
Tensio-Actif
(Option)

Gardacid N 4XXX
+ Tensio-Actif

Rinçage(s)

Gardolene D 6821

Rampes E.D.

GARDOPLUS (PhFe)

Gardobond X 4....
+ Tensio-Actif
Rinçage 3 en 1
Rampes E.D.

OU

Pré-dégraissage
Tensio-Actif

Gardobond X 4....
Rinçage 3 en 1
Rampes E.D.

OU

Gardoclean S XXXX
Rinçage 3 en 1
Gardolene D 6821
Rinçage E.D.

GARDOPLUS (PhZn)

Gardoclean S XXXX
Rinçages

Gardacid (Option)

Rinçages

Gardolene V XXXX

Gardobond R XXXX

Rinçages

Finitions

Et / Ou

E.D.

OXSILAN

Gardoclean S XXXX
Rinçages

Gardacid (Option)

Rinçages

Rinçage E.D.
(ou osmosée)

OXSILAN 9XXX

Rinçages E.D.

Performances BS théoriques

Traitements	ACIER BRUT LAF														
Décapage neutre	X														
Phosphatation Amorphe (Fe)		X	X	X											
Conversions Zirconium					X										
Phosphatation Zn						X	X	X							
Phosphatation Mn									X						
Phosphatation Zn/Ca										X	X				
Phosphatation Bi ou Trications												X	X		
Conversions Silane-Zirconium															X
Rinçage E.V.		X				X			X						
Rinçage E.D.			X		X		X			X		X			X
Passivation	X			X				X			X		X		
Revêtement	Tenue au Brouillard salin neutre														
HUILE SOLUBLE	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	< 48 h	< 72 h	< 96 h	< 48 h	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a
CIRE	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	coef φ	coef φ	n/a	coef φ	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a
PEINTURE GLYCEROPHTALIQUE	250 h	96 h	120 h	240 h	240 h	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a
PEINTURE HYDROSOLUBLE	400 h	240 h	300 h	400 h	400 h	n/a	600 h	720 h	n/a	400 h	600 h	600 h	800 h	800 h	
LIQUIDE MONOCOUCHE PU	400 h	240 h	300 h	400 h	400 h	n/a	600 h	720 h	n/a	480 h	600 h	600 h	800 h	800 h	
POUDRE EPOXY POLYESTER	600 h	240 h	400 h	600 h	600 h	n/a	720 h	1000 h	n/a	600 h	720 h	720 h	1000 h	1000 h	
CATAPHORESE	500 h	n/a	250 h	480 h	480 h	n/a	720 h	1000 h	n/a	480 h	720 h	720 h	1000 h	1000 h	

Performances BS théoriques

Traitements	ACIER REVETU DE Zn							ALUMINIUM							
Décapage neutre / Dérochage	X							X				X			X
Phosphatation Amorphe (Fe)		X	X						X	X					
Conversions Zirconium				X							X	X			
Phosphatation Zn															
Phosphatation Mn															
Phosphatation Zn/Ca															
Phosphatation Bi ou Trications					X _{+Ni}								X _{+F}		
Conversions Silane-Zirconium						X								X	X
Rinçage E.V.															
Rinçage E.D.		X			X	X			X				X	X	X
Passivation	X		X			X		X		X					
Revêtement	Tenue au Brouillard salin neutre							Tenue au Brouillard salin acétique							
PEINTURE GLYCEROPHTALIQUE	De 400 h à plus de 1200 h en fonction du type et de l'épaisseur des revêtements de Zinc. Les procédés sont classés dans l'ordre croissant des tenues au BSN.							De 400 h à plus de 1200 h en fonction du type d'Aluminium. Les procédés sont classés dans l'ordre croissant des tenues au BSA (exp: Qualicoat).							
PEINTURE HYDROSOLUBLE															
LIQUIDE MONOCOUCHE PU															
POUDRE EPOXY POLYESTER															
CATAPHORESE															

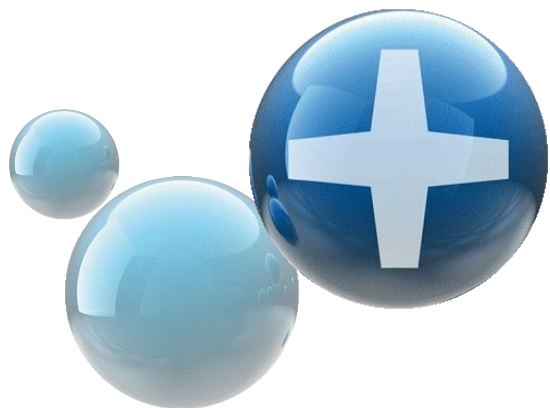
Performances BS théoriques

Traitements	FONTE						
Phosphatation Amorphe (Fe)	X	X					
Conversions Zirconium			X				
Phosphatation Zn				X			
Phosphatation Bi ou Trications					X	X	
Conversions Silane-Zirconium							X
Rinçage E.V.				X			
Rinçage E.D.	X				X		X
Passivation		X	X			X	
Revêtement	Tenue au Brouillard salin neutre						
PEINTURE GLYCEROPHTALIQUE	De 240 h à plus de 1200 h en fonction du type de fonte, de l'état de surface (Ra) et de l'épaisseur du film de peinture.						
PEINTURE HYDROSOLUBLE							
LIQUIDE MONOCOUCHE PU							
POUDRE EPOXY POLYESTER							
CATAPHORESE							

Nos Certifications

- + DIN EN ISO 9001 (à tous niveaux)
- + ISO/TS 16949 (Automobile)
- + EN ISO 9100 (Aerospace)
- + ISO 14001 (Environnement)





Chemetall SAS

Carré 92 – Immeuble G2
8, Avenue des Louvresses

92622 GENNEVILLIERS

Tel: +33 01 47 15 38 00

www.chemetall.fr

Chemetall

expect more

